

Pièces
USINÉES

Techné
LA PERFORMANCE AU QUOTIDIEN



www.techné.fr

- Un accès simple et direct à notre stock, sur la gamme principale de nos produits.
- Des informations techniques sur les produits, des principes de fonctionnement, des conseils de montage.
- Les fiches matières des produits en ligne.
- Un espace réservé aux actualités du groupe.

Rejoignez-nous sur www.techné.fr

TECHNE vous propose une large gamme de joints plastiques et élastomères usinés. Prototypage, petite ou moyenne série, notre équipement s'adapte à votre besoin.

Nous vous assurons :

✓ Une livraison rapide grâce à notre important stock de matières premières climatisé (toute commande passée avant 15 heures est expédiée le jour même, si la matière est en stock).

✓ Une plage dimensionnelle étendue.
✓ Une traçabilité complète.

✓ Des matières homologuées FDA, KTW, W270 ou USP VI.

✓ Une expertise technique pour le choix de votre profil ou de votre matière.

Toute commande passée avant 15 heures est expédiée le jour même si la matière est en stock !

1. Les matières p 2

2. Les équipements de production, finition, contrôle et conditionnement p 5

3. Définir un joint usiné p 7

4. Racleurs p 8

5. Joints de tige et de piston p 9

6. Joints rotatifs et joints statiques p 12

7. Bagues de guidage et BAE p 13

8. Joints aseptiques p 14

9. Récapitulatif des profils p 16

Techné

1 - Les matières

Notre stock matière, climatisé et en traçabilité intégrale, nous permet de vous offrir des délais courts sur l'ensemble des matières plastiques et élastomères.

Sur demande nous offrons également des matières homologuées FDA ou USP Classe 6.

Le tableau suivant regroupe nos matières principales, leur grade et couleur disponible.

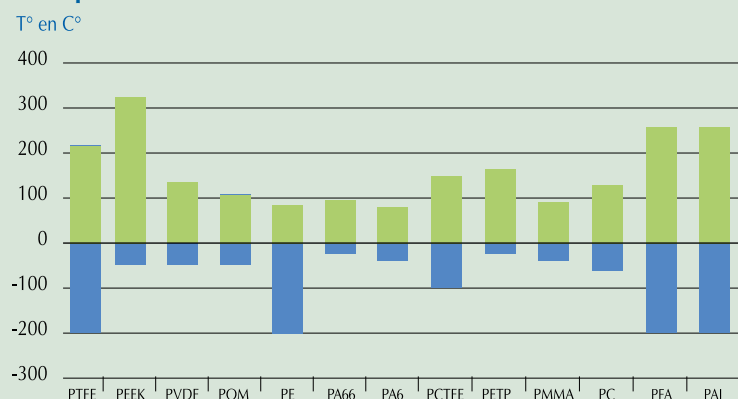
Certaines matières peuvent être stabilisées sur demande.

DESIGNATION	MATIERE	GRADES DISPONIBLES	COULEURS	HOMOLOGATIONS
ELASTOMÈRES				
FKM	Fluorocarbone	Résistance excellente aux huiles et aux graisses	Noir, Marron ou vert	FDA
NBR	Nitrile	Bonne résistance aux huiles et aux graisses	Noir ou Blanc	FDA
EPDM	Ethylene, Propylene Diene Monomere	-	Noir ou Blanc	FDA
HNBR	Nitrile Hydrogene	.	Noir	.
MVQ	Silicone	.	Saumon ou Bleu	FDA
PU	Polyurethane	Resistant hydrolyse Charge MoS ₂	Vert, Bleu, Rouge, Bleu gris	FDA
PU-THP		Naturel, charge	Translucide, noir	Sur demande
PLASTIQUES				
PA	Polyamide	PA6, PA66, PA12, PA46, PA6G, Charges.....	Selon charge	CEE/BGA/FDA
PE	Polyethylene	PE HD - PE UHMW	Translucide	CEE/BGA/FDA
PEEK	Polyetherethercetone	PEEK - Charge Carbone, Graphite, PTFE	Selon charge	CEE/BGA
POM	Polyacetal	POM C - POM H	Noir, Blanc, Jaune	CEE/BGA/FDA
PTFE	Polytetrafluoroethylene	Vierge - Colore (Cro) . Alimentaires Charges Verre, Carbone, Graphite, Bronze MoS ₂ , Ceramique, Inox	Selon charge	CEE/BGA/FDA USP Classe 6
PVDF	Polyfluorure de vinylidene	.	Blanc	CEE/BGA/FDA
PVC	Polychlorure de vinyle	.	Gris	.
PCTFE	Polychlorotrifluoroethylene	.	Blanc	.
PETP	Polyethyleneterephthalate	.	Naturel, Noir, Gris clair, Transparent	CEE/BGA/FDA
PMMA	Polymethylmetacrylate	.	Transparent	.
PC	Polycarbonate	.	Transparent	CEE/BGA/FDA
PP	Polypropylene	.	Noir	.
PFA	Perfluoroalkoxy	.	Blanc	.
PAI	Polyamide imide	.	Noir	.

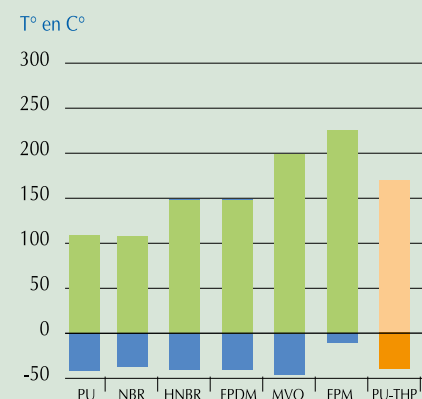
Température d'utilisation

Ces températures sont données à titre indicatif. La tenue réelle dépend également des conditions de fonctionnement, (charge, environnement...).

Plastiques



Élastomères



PU-THP :

Nous vous proposons ce nouvel élastomère faisant appel à une chimie similaire à celle du PU.

Il peut être préconisé en lieu et place de ce dernier pour des applications nécessitant une température d'utilisation plus élevée (max. 170°C).

Plastiques - Propriétés

Ces propriétés sont données à titre indicatif pour vous aider dans votre choix. Des variations sont possibles en fonction des charges et des différentes «nuances» de matière (PA6 / PA66...).

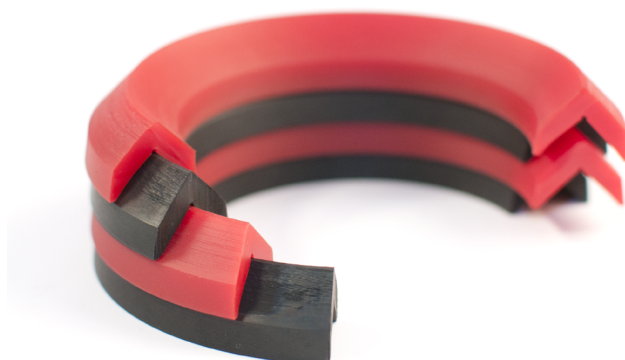
	PA	POM	PE	PTFE	PEEK	PETP	PC	PVDF
Résistance à l'usure	★★★	★	★★★★	★	★★★★	★★★	★	★★
Résistance au fluage	★★	★★	★	★	★★★	★★★★	★★	★
Résistance aux chocs	★★★★	★	★★★★	★★★	★★	○	★★★★	★
Coefficient de frottement	★★★	★	★★★	★★★★	★★★	★★★		★★★
Stabilité dimensionnelle	○	★★	○	○	★★★★	★★★	★★	★
Résistance chimique	★	★	★★★	★★★★	★★★	★	★	★★★
Résistance à la vapeur	○	★	★	★★★	★★★	○		★★
Isolation électrique	★★	★★	★★★★	★★	★★★	★★	★★	

★★★★Excellent ★★★Très bon ★★Bon ★Moyen ○À éviter

Elastomères - Résistance chimique

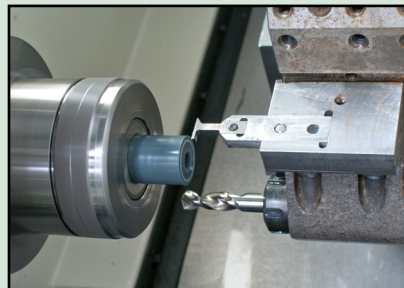
HUILES		ISO 6743	Désignation	Aplication	NBR	HNBR	FKM	PU	PTFE	EPDM	MVQ
		Tenue maxi. en température (C°)									
ISO 11158	Huiles minérales	HH	Huile minérale non inhibée, pure sans additif	N'assurent que la transmission d'énergie, non la protection & lubrification. Ne sont presque plus utilisées	100	130	150	110	200	/	150
		HL	Huile minérale possédant des propriétés d'anti-oxydation améliorées	Excellent comportement avec l'eau. Utilisée sous faible pression							
		HM	Mêmes propriétés que les huiles HL, mais avec des propriétés anti-usure améliorées	Très utilisées dans les systèmes hautes pressions							
		HV	Mêmes propriétés que les huiles HM, mais avec des propriétés de viscosités & T° améliorées	Utilisées dans des applications à basse température ou avec de fortes variations de T°. Application Auto et maritime. Huiles les plus utilisées							
		HG	Mêmes propriétés que les huiles HV, mais avec des propriétés anti-saccades	Pour système ayant un circuit commun entre parties glissières & hydraulique.							
ISO 12922	Fluides difficilement inflammables	HFAE	Émulsion d'huile dans l'eau (plus de 95% d'eau)	Utilisation dans les grands circuits avec risques de fuites importants. Presses hydrauliques	60	60	60	40	60	60	60
		HFAS	Solution chimique aqueuse (plus de 95% d'eau)								
		HFB	Émulsion d'eau dans l'huile (avec plus de 40% d'eau)	Peu utilisé						/	
		HFC	Solution acqueuse de polymères (polyéthylène glycolène ou polypropylène glycolène) avec plus de 35% d'eau	Les plus utilisées. Utilisation industrielle dans des circuits ou la T° max. ne dépasse pas 60°C et avec des pressions moyennes	60	60	60	/	60	/	60
		HFDR	Fluide de synthèse sans eau, à base d'esters phosphoriques	Utilisation à haute T° et haute pression	/	/	100	/	100	100	100
		HFDR	Fluide de synthèse d'autre composition		100	/	100	/	100	/	100
ISO 15380	Fluides bio-compatibles	HETG	Huile végétale	Agriculture & forêts	60	80	80	60	80	/	80
		HEPG	Polyglycols	Zone de protection de l'eau		100	100		100		100
		HEES	Esters synthétiques	Machines de construction							
		HEPR	Polyalphaoiléfinés et produits hydrocarbonés								

Si votre agent agressif ne se trouve pas dans cette liste, consultez-nous, nous disposons de tableaux de résistance plus complets.

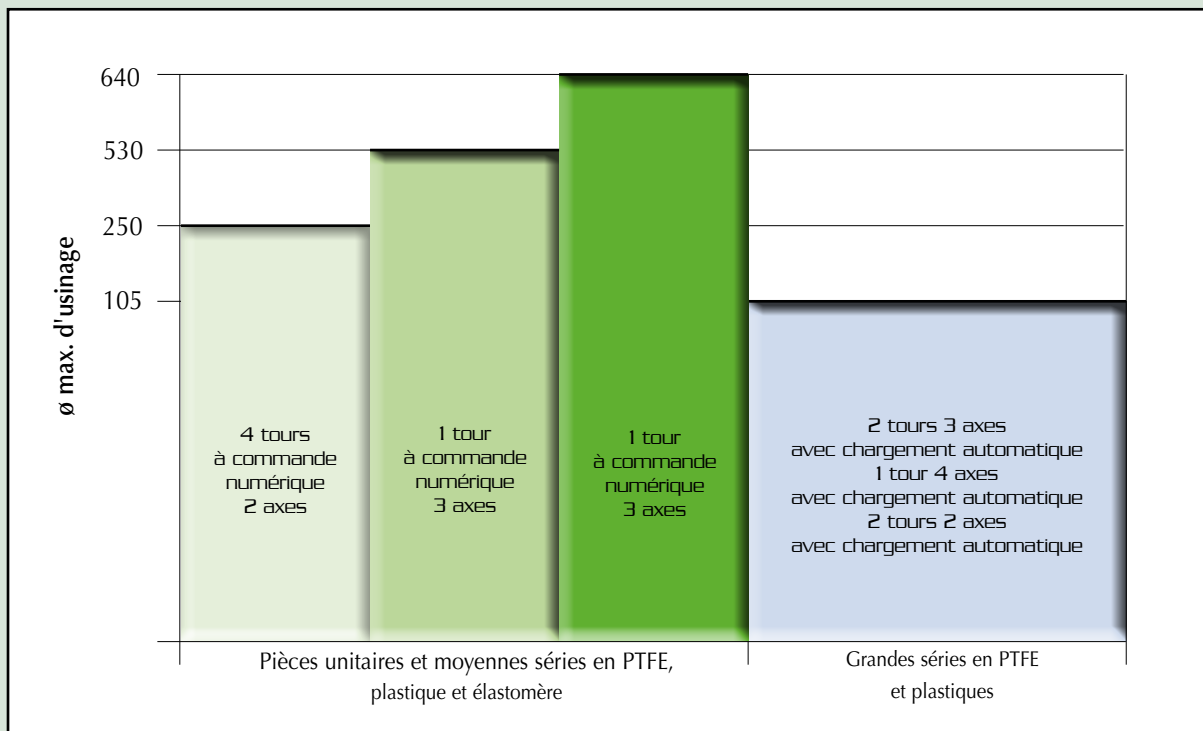


2 - Notre équipement

Notre production



Caractéristiques des tours d'usinages



Notre machine laser nous permet de souder les ressorts à lamelles.

De même nous sommes équipés d'une machine automatique de découpe de bande de guidage. Par ailleurs, nous assurons toute coupe droite, biais ou baïonnette sur des bagues.



Tour de stockage automatique

Notre équipement de finition

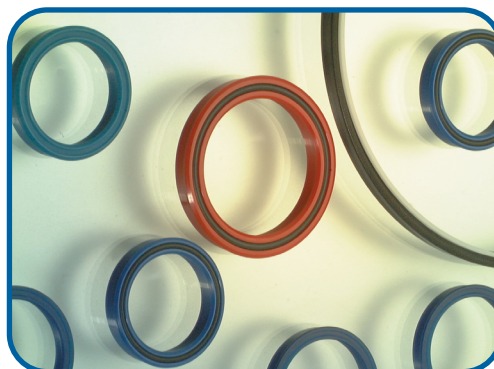
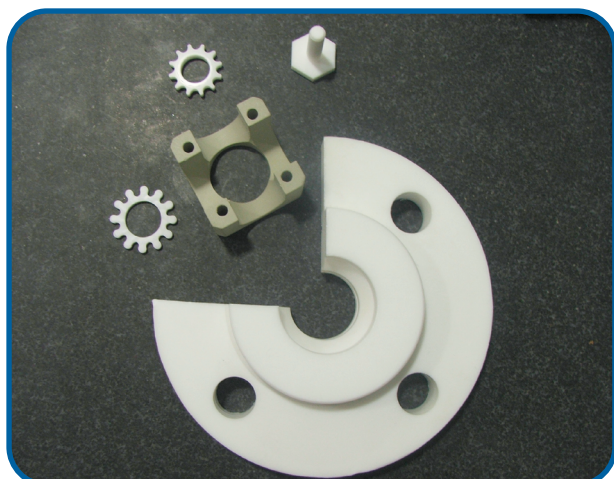
Toutes nos pièces usinées sont ébavurées manuellement. Nous disposons par ailleurs d'un équipement de tribofinition pour assurer le cassage des angles, l'élimination des bavures ou une faible rugosité.

Notre machine de gravage laser permet de graver toutes vos pièces selon vos besoins : numéro de série, date de fabrication, logo etc....

Contrôle

L'atelier travaille en auto contrôle grâce à des équipements de contrôle directement implantés dans l'atelier :

1. Tri-dimensionnelle optique
2. Projecteur de profil automatisé



Par ailleurs, notre service qualité est équipé des outils suivants :

1. Tri-dimensionnelle optique
2. Duromètre
3. Rugosimètre
4. TGA et DSC
5. Machine de traction

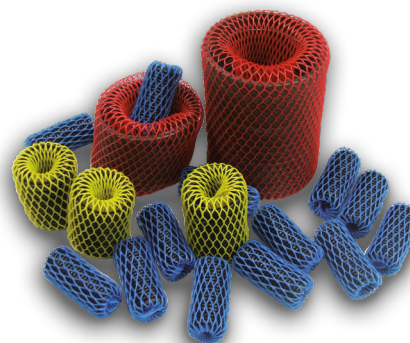
Nous sommes également en mesure de vous proposer un contrôle de 100% des pièces par machines de tri optique automatique (sur certains profils et diamètres).

Conditionnement

Les pièces sont conditionnées spécifiquement pour les protéger lors du transport.

Nous sommes par ailleurs ouverts à vos demandes spéciales de conditionnement.

Sur demande, vos pièces peuvent être lavées et conditionnées en salle blanche ISO 7.



Traitements de surface

NOUVEAU

**Nous vous proposons des traitements sur les joints usinés afin d'améliorer leurs performances.
Consultez-nous afin de définir la meilleure solution !**

3 - Définition du profil et de la matière

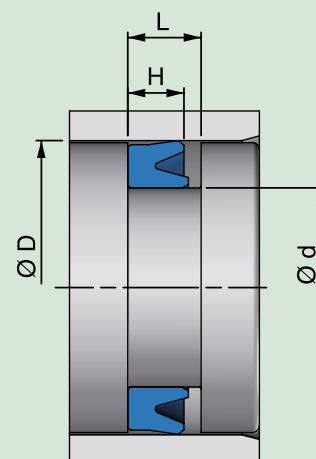
Nous exécutons vos pièces sur plan ou un modèle

Nos techniciens vous apportent leur assistance technique pour définir votre profil et la matière adaptée. Pour cela, les éléments suivants sont nécessaires :

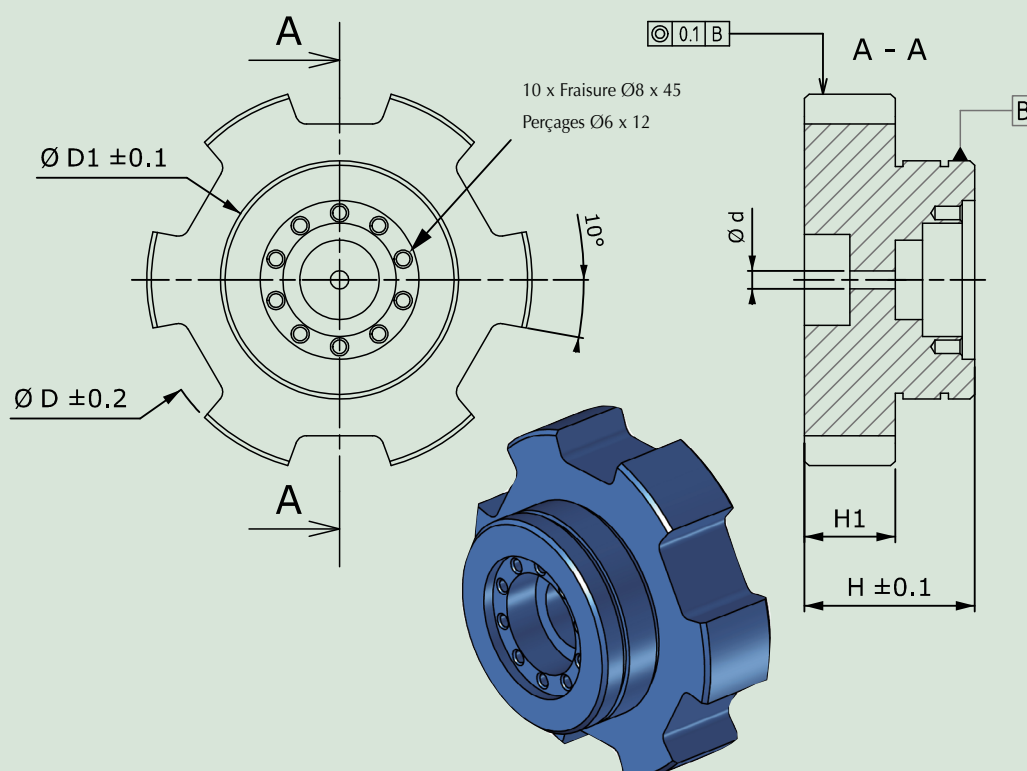
- Cotes de logement ($d \times D \times L$). Si vos dimensions sont des cotes de joints, précisez le sur votre demande ou commande.
- Température
- Vitesse
- Pression
- Fluides en contact
- Conditions particulières

Notre catalogue vous donne à titre indicatif des valeurs de pression et vitesse.

Les valeurs maximales de chaque critère ne peuvent pas être cumulées.



*D : $\varnothing$ de logement
d : $\varnothing$ d'arbre
L : Largeur de gorge
H : Hauteur de joint*



4 -Racleurs

UTILISATION



Profils utilisés en mouvements linéaires alternatifs.

CHOIX DES MATIÈRES



Hydraulique



Pneumatique

	PU	FKM	NBR	EPDM	SILICONE	PTFE	PTFE chargé
Utilisation							
Profil	A1 à A15 excepté le profil A13					A16 & A17	
Vitesse	Jusqu'à 4 m/s					Jusqu'à 4 m/s	

		POM	PA	PTFE	PTFE chargé
Armature & A13	Jusqu'à 1 m/s				
	Jusqu'à 4 m/s				

Pour certaines applications, il est possible d'utiliser d'autres matières (PE, PEEK, HNBR...).

A1	A2	A3	A4	A5	A6	A7	A8
 Sans armature	 Sans armature	 Avec armature $\varnothing > 20\text{mm}$	 Sans armature	 Sans armature	 Avec armature $\varnothing > 20\text{mm}$	 Sans armature	 A bride
A9	A10	A11	A13	A14	A15	A16	A17
 Sans armature US standard	 Sans armature US standard	 Sans armature Double lèvre	 Bague de raclage	 Avec armature $\varnothing < 20\text{mm}$	 Avec armature $\varnothing < 20\text{mm}$	 Double lèvre & O-ring	 Simple lèvre & O-ring

Autres profils sur demande

5 - Joints de tige et piston

UTILISATION



Profils utilisés en mouvements linéaires alternatifs.

CHOIX DES MATIÈRES



Hydraulique



Pneumatique

	PU	FKM	NBR	EPDM	SILICONE	PTFE	PTFE chargé
Utilisation							
Profil	Tous, sauf					S19, S19S, K19 K19S	
Vitesse (m/s)	Jusqu'à 0,5 m/s					Jusqu'à 4 m/s	
Pression (bar)	Jusqu'à 400	Jusqu'à 160				Jusqu'à 400	

Vitesse et pression maximales ne peuvent être cumulées.

- Torique en élastomère
- Bague anti-extrusion en POM, PA ou PTFE.

JOINTS COMPOSITES

Torique ou expandeur élastomère.

Bague PTFE ou PTFE chargé.

Dans certains cas, la bague peut être usinée en PU, PE, PEEK, PA, POM...

CHEVRONS

	PU	FKM	NBR	HNBR	EPDM	SILICONE	PTFE	PTFE chargé
Éléments intermédiaires (V)								
Tête & pied	POM, PA, PTFE						PTFE, POM, PA	
Profil	CHE5, CHN5 (Tige ou piston*)						CHV5, CHR5	
Vitesse (m.s ⁻¹)	Jusqu'à 0,5 m/s						Jusqu'à 4 m/s	
Pression (bar)	Jusqu'à 400				Jusqu'à 160			Jusqu'à 400

* 5 étant le nombre d'éléments. Possibilité d'avoir «n» éléments.

Autres profils sur demande

Profils pour montage tige



Hydraulique



Pneumatique

S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S8
Asymétrique	Asymétrique+BAE	Asymétrique + O'Ring	Asymétrique+BAE + O'Ring	Asymétrique	Symétrique	Symétrique + O'Ring	Compact

S16	S17	S18	S19	S19S	S9	S9E	RT
Chapeau (Pompe)	Double lèvres	Symétrique + O'Ring	Ressort lamelle inox	Ressort lamelle inox + silicone (aseptique)	Simple Effet Expanseur O-Ring	Simple Effet Expanseur carré	Double effet Expanseur O-Ring

S9X	S90X	S90	S90E	S92	S92E	S20	S20S
Simple Effet Expanseur JT4	Double Effet Expanseur JT4	Double Effet Expanseur O-ring	Double Effet Expanseur carré	Simple effet double lèvres expanseur O-ring	Simple effet double lèvres expanseur carré	T-Ring+BAE	T-Ring

S44	S45	S700	S12	S11	S10	CHE5	CHN5
Double effet + JT4 expanseur O-ring	Double effet + JT4 expanseur 2 O-rings	Simple effet Jusqu'à 700 bar	Pied pour CHE5 POM, PA ou PTFE	Element (V) pour CHE5 PU ou élastomère	Tête pour CHE5 POM, PA ou PTFE	Chevrons à 90°	Chevrons à 60°

S27	S26	S25	CHV5	S31	S30	S29	CHR5
Pied pour CHV5 POM, PA ou PTFE	Element (V) pour CHV5 PU ou élastomère	Tête pour CHV5 POM, PA ou PTFE	Chevron à 90°	Pied pour CHR5 POM, PA ou PTFE	Element (V) pour CHV5 PU ou élastomère	Tête pour CHR5 POM, PA ou PTFE	Chevrons à 60°

Profils pour montage piston



Hydraulique



Pneumatique

K1	K2	K3	K4	K5	K6	K7	K18
Asymétrique	Asymétrique+BAE	Asymétrique + O'Ring	Asymétrique+BAE + O'Ring	Asymétrique	Symétrique	Symétrique + O'Ring	Symétrique + O'Ring

K22	K19	K19S	K30	K30S	K16	K9	K17
Symétriques + Limiteur	Ressort lamelle inox	Ressort lamelle inox + silicone (aseptique)	Ressort lamelle inox Existe aussi pour tige	Ressort lamelle inox + silicone (aseptique) Existe aussi pour tige	Coupelle (Pompe)	JP4	JP3

K8	K8E	K80	K80E	RP	K20	K24	K25
Double Effet Expandeur O-ring	Double Effet Expandeur carré	Simple Effet Expandeur O-ring	Simple Effet Expandeur carré	Double Effet Expandeur O-ring Pour petits logements	T-Ring +BAE	Double effet + JT4 expandeur O-ring	Double effet + JT4 expandeur 2 O-rings

K23	K50	K60	K70	K82	K82E
JP4	JP5	JP6000	Double effet CPPU	Simple effet double lèvres expandeur O-ring	Simple effet double lèvres expandeur carré

Autres profils sur demande

6 - Joints rotatifs et statiques

UTILISATION



Profils utilisés en rotation



Profils utilisés en statique

Matière	R0	R1	R1P	R1JT	R11P	R2	R2P	R2JT	R3	R4	R5	RST	RSP	VR5/ 7	VAR5/ 7
PU	600 bar	5 m/s - 0,5 bar							0,2 m/s 400 bar	0,2 m/s 400 bar					
FKM	100 bar (400 avec BAE)	15 m/s - 0,5 bar							0,2 m/s 250 bar	0,2 m/s 160 bar					
NBR		10 m/s - 0,5 bar													
HNBR															
EPMD															
MVQ		5 m/s - 0,5 bar													
PTFE		9 m/s - 1 bar								0,5 m/s 160 bar		2 m/s 300 bar		0,5 m/s 150 bar	
Chargé PTFE										0,5 m/s 250 bar					

Vitesse et pression maximales ne peuvent être cumulées.



Hydraulique



Pneumatique

R1	R1P	R11P	R1JT	R2	R2P	R2JT	R3
Simple lèvre + armature	Simple lèvre + O'Ring	Double lèvres actives	Simple lèvre	Double lèvres + armature	Double lèvres	Double lèvres + O'Ring	

R4	R5	R6	R7	R8	RST	RSP	VR5/7
Étanchéité de tige	Étanchéité de piston	V-Ring Type A	V-Ring Type S		Double effet Tige	Double effet Piston	Ressort lamelle Inox

VAR5/7
Ressort lamelle Inox + silicone



R0	JT4	XS	XB
O-Ring	JT4	Joint statique 400 bar	Bille strd Ø <50 sur demande

Autres profils sur demande

7 - Bagues de guidage / porteurs

UTILISATION



Profils utilisés en translation & en rotation



Hydraulique



Pneumatique

F1	F1C	F2	F3	F4
 Avec chanfreins	 Fendue Avec chanfreins	 Angles vifs	 Type L	 Type L

F5	F6	F7	F8
 Type T	 Type T	 Guidage pour JP6000	 Type U

Bagues anti extrusion (BAE)

Évite l'extrusion de pièces en élastomères sous fortes pressions.

POM	PA	PTFE	PTFE chargé	PU
-----	----	------	-------------	----

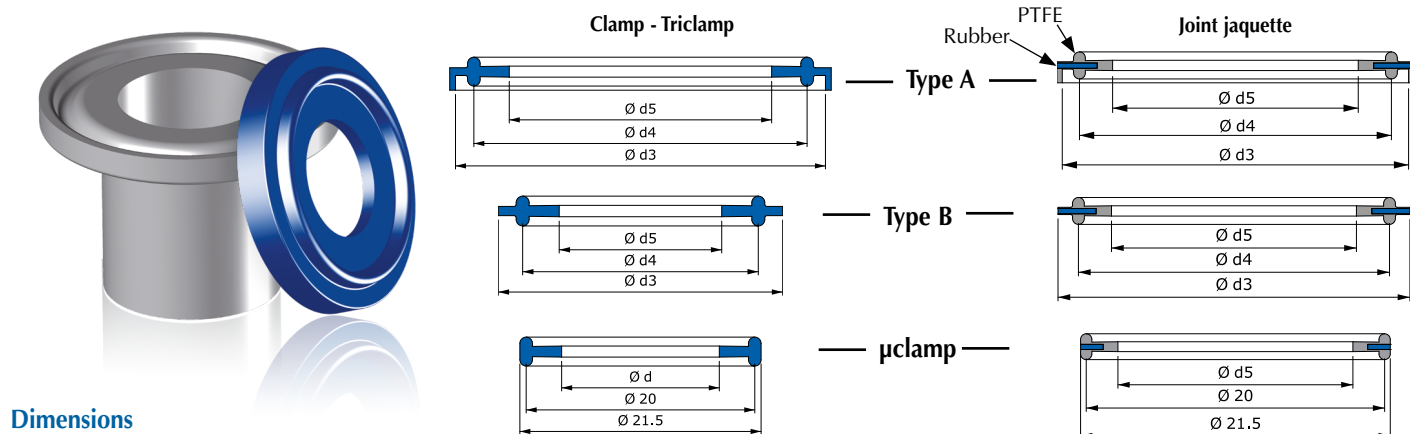
ST8	ST9	ST10	ST11	ST12	ST13
 Peut-être fendue	 Peut-être fendue	 	 	 	

Autres profils sur demande

8 - Joints de raccords aseptiques

Nous avons en stock l'ensemble des joints aseptiques standards : joints clamps avec et sans retour, joints jaquette, joints SMS et D-Rings simples ou épaulés.

Par ailleurs, nous usinons tout joint aseptique spécifique



Dimensions

SMS (ISO 2852) xxxx = code Techné			
DN	xxxx	ferrule	condit.
12	0012	34	25
12,7	0127	34	25
17,2	0172	34	25
21,3	0213	34	25
25	0025	50,5	10
33,7	0337	50,5	10
38	0038	50,5	10
40	0040	64	10
51	0051	64	10
63,5	0063	77,5	10
70	0070	91	10
76,1	0076	91	10
88,9	0889	106	10
101,6	1016	119	10
104	0104	119	10
114,3	1143	130	10
135,7	1397	155	10
168,3	1683	183	10
219	2191	233,5	10

DIN 32676 xxxx = code Techné			
DN	xxxx	ferrule	condit.
10	0010	34	25
15	0015	34	25
20	0020	34	25
25	0025	50,5	10
32	0032	50,5	10
40	0040	50,5	10
50	0050	64	10
65	0065	91	10
80	0080	106	10
100	0100	119	10
115	0115	130	10
125	0125	155	10
150	0150	183	10
200	0200	233,5	10
250	0250	268	10
300	0300	319	10

ISO 1127 xxxx = code Techné			
DN	xxxx	ferrule	condit.
4 micro	0400	25	50
6 micro	0600	25	50
8 micro	0800	25	50
9 micro	0090	25	50
10 micro	1050	25	50
15 micro	1500	25	50
18 micro	1800	25	50
8 mini	0008	34	25
9 mini	0009	34	25
10 mini	0010	34	25
15 mini	0015	34	25
8	8000	50,5	10
10	1050	50,5	10
15	1550	50,5	10
20	0020	50,5	10
25	0025	50,5	10
32	0032	50,5	10
32	3264	64	10
40	0040	64	10
50	0050	77,5	10
65	0065	91	10
76	0076	91	10
80	0080	106	10
100	0100	130	10
125	0125	155	10
150	0150	183	10
200	0200	233,5	10

BS4825 / USOD xxxx = code Techné			
DN	xxxx	ferrule	condit.
1/2"	0012	22	10
3/4"	0075	22	10
1"	0001	50,5	10
1 1/2"	0025	50,5	10
2"	0002	64	10
2 1/2"	0025	77,5	10
3"	0003	91	10
3 1/2"	0035	106	10
4"	0004	119	10
4 1/2"	0045	130	10
5"	0005	144	10
5 1/2"	0055	155	10
6"	0006	167	10
6 5/8"	0066	183	10
8"	0008	217,4	10
8 5/8"	0086	233,5	10
10"	0010	268	10
10 5/8"	0106	286,1	10
12"	0012	319	10
12 5/8"	0126	338	10

Autres dimensions :

Livraisons en 48 heures si la matière est disponible.

N'hésitez pas à nous consulter.

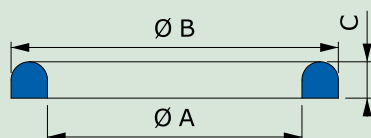
Pour l'identification des clamps nous fournir :

- DN + Norme
- ou Ø intérieur (d5)+ Ø extérieur (d3 d4 ou d6)

D-ring

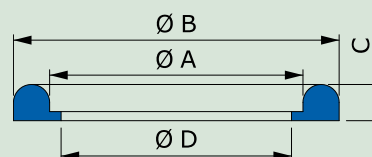
Joint laitier

DIN 11851



19.2b2d.xxxx					
DN	ØA	ØB	C	xxxx	
10	12	20	4.5	0010	
15	18	26	4.5	0015	
20	23	33	4.5	0020	
25	30	40	5	0025	
32	36	46	5	0032	
40	42	52	5	0040	
50	54	64	5	0050	
50H	54	64	8	0508	
65	71	81	5	0065	
65H	71	81	8	0658	
80	85	95	5	0080	
80H	85	95	8	0808	
100	104	114	6	0100	
100H	104	114	8	1008	
125	130	142	7	0125	
150	155	167	7	0150	
150H	155	167	8	1508	

D-ring épaulé

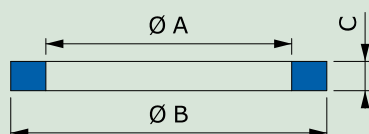


19.6b2d.xxxx					
DN	ØA	ØB	C	ØD	xxxx
10	12	20	5	10.5	0010
15	18	26	5	16.5	0015
20	23	33	5	20.5	0020
25	30	40	5	26.5	0025
25H	30	40	6	26.5	0250
32	36	46	6	32.5	0032
40	42	52	6	38.8	0040
50	54	64	6	50.5	0050
65	71	81	6	66.5	0065
80	85	95	6	81.5	0080
100	104	114	6	100.5	0100
125	130	142	7	125	0125
150	155	167	7	150	0150

Conditionnement

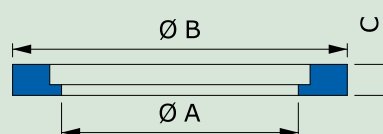
$\varnothing \leq 25$	50
$26 \leq \varnothing \leq 49$	25
$\varnothing > 50$	10

SMS (R)



19.4b2d.xxxx				
DN	ØA	ØB	xxxx	Condit.
25	25	32	0025	50
32	32	40	0032	25
38	38	48	0038	25
51	51	61	0051	10
63.5	63.5	73.5	0063	10
76	76	86	0076	10
89	89	101	0089	10
108	108	120	0108	10

SMS L



19.3b3d.xxxx					
DN	ØA	ØB	C	xxxx	Condit.
25	22.6	31.6	5.4	0025	50
38	35.5	47.5	5.6	0038	25
51	48.6	60.6	5.6	0051	10
63	60.6	73	5.6	0063	10
76	73.1	85.5	5.6	0076	10
104	99.8	115	5.6	0104	10

9 -Récapitulatif des profils

Joint de Pistons

K1	K2	K3	K4	K5	K6	K6-1	K7	K7-JT4	K8	K8E
K8X	K9	K10	K11	K12	K13	K14	K15	K16	K17	K18
K19	K19-S	K20	K21	K22	K23	K24	K25	K30	K30S	K30V
K30V-1	K70	K70E	K70X	K80	K80E	K80X	K81	K81E	K82	K82E
K83	KSD-P	CPPU	CPPUHP							

Joints de Tiges

S1	S2	S3	S4	S5	S6	S7	S7-JT4	S8	S8-1	S9
S9E	S9X	S10	S11	S11C	S12	S13	S14	S15	S16	S17
S18	S19	S19-S	S20	S20-S	S21	S22	S23	S25	S26	S27
S29	S30	S31	S44	S45	S70	S90	S90E	S90X	S92	S92E

Racleurs

A1	A2	A2-1	A2-2	A3	A4	A5	A5-1	A5-2	A6	A7
A8	A9	A9STRI	A10	A11	A13	A14	A15	A16	A17	

Jointes Rotatifs

JT4	R0	R0H	R0V	R1	R1JT	R1P	R2	R2JT	R2P	R3
										
R4	R5	R6	R7	R8	RP	RSP	RST	RT	XB	XS
										

Bagues

ST8	ST8C	ST9	ST9C	ST10	ST11	ST12	ST13
							

Segments de guidage

F1	F1C	F3	F3C	F4	F4C	F5	F5C	F6	F6C	F7
										
F7C	F8	F8C								
										

Jointes énergisés

V19	V19-1	V19-1S	V19S	VAR5	VAR7	VR5	VR7
							

Chevrons

CH5	CHEN	CHENC	CHENN	CHNN	CHRN	CHVN
						

Jointes de Raccords Aseptiques

CLAMP A	CLAMP B	CLAMP MICRO	D RING	D RING L	D RING LJ	JAQUETTE A	JAQUETTE B	JAQUETTE MICRO	SMS-L	SMS-R
										

Catalogues Techné déjà parus



Plaquette
institutionnelle



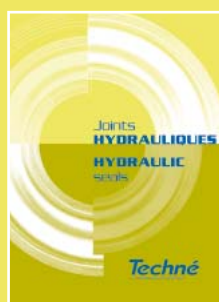
Traitements
de surface



Etanchéité rotative



Etanchéité
élastomères



Joints
Hydrauliques



Joints découpés



Joints aseptiques



Pièces usinées

Techné

40 allée des Haies
BP 50014 Morancé
69480 ANSE - France

OEM

Tel : +33 (0)4 78 43 12 72 - Fax +33 (0)4 78 43 12 77
Courriel : oem@techné.fr

Industrie

Tel : +33 (0)4 78 43 78 78 - Fax +33 (0)4 78 43 16 91
Courriel : industrie@techné.fr

Distribution

Tel : +33 (0)4 78 43 12 70 - Fax : +33 (0)4 78 43 11 43
Courriel : distribution@techné.fr

Techné Sealing Technology Shanghai

Tél : +86 21 64 73 84 17 - Fax : +86 21 64 73 84 39
Courriel : techneshanghai@techné.cn

Chromex

Tel : 01 69 92 16 30 - Fax : 01 64 94 84 02
Courriel : chromex@chromex.info

ISO 9001
ISO 14001
BUREAU VERITAS
Certification



www.techné.fr